

## MAXBIT SKW

Bituminis gruntas - hidroizoliacija

### APRAŠYMAS

MAXBIT SKW tai bitumo-gumos pagrindo, šalto naudojimo būdo hidroizoliacija. Specialiai sukurta SWELLTITE ruloninės hidroizoliacijos klijavimui prie įvairių struktūrinių paviršių ir naudojimui kaip pagrindine tepama hidroizoliacine medžiaga. MAXBIT SKW sudaryta iš itin modifikuoto bitumo ir gumos junginių. Dėl puikių tiksotropinių savybių tinka naudojimui ant įvairių sudėtingų formų paviršių bei profilių. Išdžiūvus, MAXBIT SKW hidroizoliacija suformuoja vandeniui nelaidų ir elastingą barjerą galintį padengti iki 1.5 mm pločio įtrūkimus. MAXBIT SKW gali būti tiesiogiai tepama ant polistirolo šilumos izoliacijos plokščių.

### PANAUDOJIMAS

- SWELLTITE hidroizoliacinio pakloto klijavimui.
- Kaip pagrindinė tepama hidroizoliacinė medžiaga.

### PAVIRŠIAUS PARUOŠIMAS

Paviršiai turi būti švarūs ir be jokių likučių, tokių kaip riebalai, tepalai, skystos medžiagos neleidžiančios klijams prilipti prie tam tikro paviršiaus, skiedinio, dulkių, smėlio ar kokių kitų neprikibusių ar blogai sukibusių medžiagų. Ženklūs nelygumai ar įtrūkimai turėtų būti užtaisomi patentuotu cementiniu mišiniu. Porėti paviršiai turėtų būti nugruntuojami MAXBIT GW gruntu (skiedžiama su švairiu vandeniu 1:9 santykiu, vidutinė išeiga 0.2-0.3 kg/m<sup>2</sup>) prieš dengiant juos MAXBIT SKW mastika.

### ĮRENGIMAS

Darbai turėtų būti atliekami prie +5°C - +30°C aplinkos ir paviršiaus temperatūrų. MAXBIT SKW draudžiama skiesti ar maišyti su kitomis medžiagomis. Iki išdžiūvimo paviršiai padengti MAXBIT SKW turi būti apsaugoti nuo šalnos ir lietaus. Naudojant kaip SWELLTITE klijus, numatoma išeiga yra 1.2 kg/m<sup>2</sup>. Po nutepimo toliau vadovaukitės SWELLTITE hidroizoliacijos įrengimo nurodymais. Paviršiai apdirbti MAXBIT SKW ir tą pačią dieną neuždengti SWELLTITE membrana turi būti iš naujo padengiami.

Naudojant MAXBIT SKW kaip pagrindinę hidroizoliacinę medžiagą numatoma išeiga yra apie 1.2 kg/m<sup>2</sup> vieno 1 mm storio sluoksnio pasiekti, rekomenduojama dengti 2-3 sluoksniais. Kiekvienas naujas sluoksnis turi būti dengiamas priešinga kryptimi nei buvęs (90 laipsnių kampų prieš tai įrengto sluoksnio padengimo kryptį). Vidutinis 1 mm storio sluoksnio džiūvimo laikas yra 24 valandos prie +23°C temperatūros.

### APSAUGOS PRIEMONĖS

Įrengiant MAXBIT SKW rekomenduojama dėvėti apsauginius drabužius ir akinius. Venkite kontakto su akimis ir oda, ypač su žaizdomis. Sąlyčio atveju nedelsiant nuplaukite, nenurykite. Dėl platesnės informacijos ir produkto saugumo nurodymų remkitės MSDS. Prieš naudojant MAXBIT SKW užtikrinkite pakankamą patalpų ventiliaciją.

### TECHNINĖS CHARAKTERISTIKOS

Spalva	Juoda
Vieno sluoksnio storis	Nuo 1 iki 2 mm
Vieno sluoksnio džiūvimo laikas	24 valandos prie +23°C temperatūros
Sluoksnių kiekis	1-3
Kietųjų dalelių kiekis	60%
Išeiga	Swelltite membranos klijavimui - 1.2 kg/m <sup>2</sup> (1 mm sl.) Hidroizoliacijai - 1.2 kg/m <sup>2</sup> (1 mm sl.)

### PAKUOTĖS IR SANDĖLIAVIMAS

Sandėliuokite originaliose nepažeistose pakuotėse sausose patalpose, +5°C - +30°C temperatūroje. Galiojimo laikas 12 mėnesių nuo produkto pagaminimo datos. Tiekama 20 kg. plastikiniuose kibiruose.